



**Apollo**



## Protección desde el interior

---

Soluciones integrales que se aplican a lo largo de su cadena de valor®

## SITUACIÓN

Durante el último trimestre de 2011, uno de los oleogasoductos de la plataforma petrolera satélite «Caan-A», ubicada en el Golfo de México, presentó graves problemas debido a la aceleración de corrosión interna.

Debido al tiempo que este yacimiento ha sido explotado, **el petróleo extraído contiene altos porcentajes de agua, condición que corroe con mayor rapidez el interior de los ductos de transporte**; los niveles de corrosión eran tan altos que contravenían la norma «NRF-005-PEMEX-2009», que establece límites de no más de 2 megapascales.

Desde el año 2005, Apollo había comenzado a dosificar en dicho ducto el inhibidor de corrosión «PRI-42», sin embargo, con los porcentajes de agua que el crudo presentó durante los últimos meses (aproximadamente 60%), **surgió la necesidad de utilizar un nuevo producto que atendiera a este cambio de composición.**

Era fundamental controlar la velocidad de corrosión, ya que de no bajar este indicador la integridad del ducto se vería comprometida, disminuyendo considerablemente su vida útil e incumpliendo con la normatividad vigente.

## SOLUCIÓN

Apollo realizó una serie de estudios para determinar el nuevo producto a utilizar. **Se eligió el «PRI-32», un inhibidor de corrosión para crudos con alto porcentaje de agua.** Sin embargo, la investigación mostró que si bien era necesario cambiar de producto, el problema yacía en que el sistema dosificador del inhibidor debía ser actualizado por uno de mayor capacidad. Debido a esto, se sugirió la instalación de un **sistema de bombas eléctricas alimentadas por paneles solares** para aumentar la dosis, ya que los aparatos previos solo alcanzaban las 15 partes por millón.

El nuevo sistema, instalado a principios de 2012, permitió el control de la corrosión a una dosis de inhibidor de 30 ppm. **Esto produjo el decremento de la velocidad de corrosión, que alcanzó niveles muy por debajo de lo que exige la norma vigente.** Apollo ofreció la formulación y dosificación de los químicos que, al combinarse con tecnología verde, **permitieron asegurar la integridad y confiabilidad del sistema de transporte de hidrocarburos.**

Si desea que nuestros expertos diseñen una solución específica para sus problemas de corrosión e integridad de ductos, por favor contacte a nuestros representantes comerciales y descubra lo que Apollo puede hacer por su proceso.



# EXPERIENCIA

---

**54**

colaboradores asignados



**95%**

menos corrosión



**1,380 KM**

de líneas marinas tratadas

[www.apollo.mx](http://www.apollo.mx)  
[info@apollo.mx](mailto:info@apollo.mx)  
+52 (722) 279 1400

