



Apollo



Construcción de una planta de tratamiento de aguas residuales

Soluciones integrales que se aplican a lo largo de su cadena de valor®



SITUACIÓN

Debido al aumento en la demanda de energía eléctrica y al agotamiento de los mantos freáticos de la zona, en el año 2011 **Comisión Federal de Electricidad (CFE)** consideró ampliar el suministro de agua negra tratada para dos centrales generadoras que operan en Tula, Hidalgo.

Se trataba de la Central Termoeléctrica 'Francisco Pérez Ríos' y la central 'Ciclo Combinado Tula'. En años previos (2009), Apollo había modernizado y rehabilitado la Planta de Tratamiento de Aguas Residuales (PTAR) de la termoeléctrica Pérez Ríos. Aunque la capacidad de procesamiento de ésta se amplió considerablemente, ya no era suficiente para cubrir las necesidades actuales de ambas centrales, por lo que CFE decidió construir otra.

El costo se convirtió en un aliado para seguir adelante con los planes de expansión, pues **operar con agua tratada cuesta siete veces menos que utilizar agua de pozo**. A estas atractivas cifras se sumó un retorno de la inversión estimado en tres años y medio. Con varios puntos a favor, en 2011 Apollo fue contratada para ejecutar el proyecto, cuyo alcance abarcó desde el diseño y construcción, hasta la puesta en marcha y estabilización de la PTAR.

SOLUCIÓN

Los mejores recursos tecnológicos y humanos fueron integrados para consolidar una **planta capaz de procesar 600 litros por segundo**. El proceso de tratamiento se conformó por una obra de toma, sedimentación primaria, reactores biológicos, sedimentación secundaria, cloración, filtración y distribución de agua negra tratada hacia tanque de almacenamiento y torres de enfriamiento en ambas centrales.

Apollo consolidó e integró todo lo que el proyecto requirió para concretarse, incluso los servicios auxiliares y de urbanización. Las nuevas instalaciones han ayudado a garantizar que el suministro de energía eléctrica hacia la zona circundante sea suficiente para atender la demanda, a la vez que optimizan los recursos ambientales y económicos disponibles.

Para obtener mayor información acerca de estos servicios, por favor contacte a los expertos de Apollo, quienes están listos para resolver sus necesidades de suministro de agua industrial.





EXPERIENCIA

REHABILITACIÓN

de la PTAR de la Refinería Ing. Antonio M. Amor (100,000 bls/día)

y de la PTAR en la Central Termoeléctrica Francisco Pérez Ríos (200,000 bls/día)

AMPLIACIÓN

y adecuación del tren 4 y línea de conducción de la PTAN de la Central Termoeléctrica Valle de México (320,000 bls/día)

DISEÑO,

construcción y puesta en servicio de una PTAR en la Central Termoeléctrica Francisco Pérez Ríos (280,000 bls/día)

www.apollo.mx
info@apollo.mx
+52 (722) 279 1400

