



- Siderurgia
- Metalurgia
- Minería
- Automotriz
- Química
- Farmacéutica
- Petroquímica
- Textil
- Alimentos
- Reciclaje

Energía y pasión  
por servir



## SOLUCIONES para el uso y reutilización del agua

### ► SOLUCIONES

#### Suministros

Calidad en productos químicos y/o equipos para ser administrados u operados directamente por el usuario.

#### Servicios integrales

Involucra todas las actividades y factores necesarios para llevar a cabo un tratamiento químico convencional o de especialidad.

#### Proyectos de infraestructura

Diseño, ingeniería y gerenciamiento para rehabilitar, reconfigurar, construir y/o mantener diferentes tipos de instalaciones, bajo modalidades como BOT, DBO, contratación tradicional, asociaciones, etc.

### ► TECNOLOGÍAS PARA EL REÚSO DEL AGUA

#### Membranas

- \* Ultrafiltración
- \* Nanofiltración
- \* Osmosis inversa convencional
- \* Osmosis inversa de alta eficiencia para remoción de sílice
- \* Electrodialisis reversible (EDR)
- \* Electrodesionización (EDI)

#### \*Desinfección

- \*Ozono
- \*Dióxido de cloro generado en sitio

#### Químico-biológicas

- \* PTAR/PTAN
- \* Descarga cero
- \* Desalinización de agua de mar

### ► TRATAMIENTO QUÍMICO INTEGRAL (TQI)

El programa de control químico para las diferentes áreas de tratamiento de aguas, se diseña a partir de un estudio específico por proceso y calidad del agua, garantizando el control de situaciones tales como corrosión, incrustación, ensuciamiento y cumplimiento de normatividades o especificaciones particulares del cliente.

### TQI:

- \* Pretratamiento o Clarificación
- \* Osmosis Inversa
- \* Calderas y calderetas
- \* Torres de enfriamiento
- \* Sistemas de recuperación de condensados
- \* Efluentes y residuales
- \* PTAR / PTAN

### ► PRODUCTOS QUÍMICOS ESPECIALIZADOS

- \* Inhibidores de corrosión
- \* Inhibidores de incrustación
- \* Floculantes
- \* Coagulantes
- \* Dispersantes
- \* Biodispersantes
- \* Biocidas oxidantes y no oxidantes
- \* Secuestrante de oxígeno y sulfhídrico
- \* Dióxido de cloro

### ► AUTOMATIZACIÓN Y CONTROL

#### Medere

Controla datos variables en el análisis de agua, ajustando automáticamente la dosis de químicos para asegurar el cumplimiento de los niveles óptimos de producción, con la cantidad justa de producto. La flexibilidad es su ventaja principal, ya que pueden adaptarse el número de entradas y salidas a cualquier sistema; desde pequeñas torres de enfriamiento hasta sistemas con decenas de señales, como calderas, ósmosis inversa, circuitos cerrados, efluentes y fosas de escamas.

Su interfaz permite monitorear el sistema a través de una IP desde un computador local o remoto, con medios alámbricos o inalámbricos, o accediendo a un sitio web. También puede enviar mensajes de alarma instantáneos vía email o SMS, permitiendo al usuario una actualización constante sobre el estado del sistema bajo monitoreo.



 [www.apollo.mx](http://www.apollo.mx)

 [info@apollo.mx](mailto:info@apollo.mx)

 +52 (722) 279 1400