



Apollo



Refinería Salamanca

Soluciones integrales que se aplican a lo largo de su cadena de valor®



SITUACIÓN

En agosto de 2000, Apollo obtuvo un contrato para **detener la corrosión y el ampollamiento** de las plantas primarias y catalítica de la Refinería Antonio M. Amor, en Salamanca, Guanajuato. Los equipos en cuestión presentaban corrosión general, mientras que el nivel de sal en el crudo procesado era excesivo.

SOLUCIÓN

Para corregir esto, Apollo diseñó un plan de acción meticuloso. **Se establecieron rutinas fijas de monitoreo de operación, muestreo de crudo y aguas amargas, que se complementaron con visitas técnicas y reuniones con clientes.** Al centro de trabajo se envió personal que estuviera disponible de forma permanente.

Lo que definió el éxito del proyecto, fue que la medición tanto del parámetro de sal en crudo como la del pH en aguas amargas, se realizara cada dos horas para identificar variaciones que pudieran solucionarse de forma inmediata. Así, **en la primer revisión de resultados, se observó que los equipos presentaban excelentes condiciones operativas.**

Con estos antecedentes, en 2005 se comenzó a atacar el ampollamiento y la corrosión de la planta catalítica de esta misma refinería. Esta vez se buscó controlar tres variables: el ampollamiento por hidrógeno, la recarga de los inhibidores de corrosión y el incremento en la frecuencia de los análisis fisicoquímicos de los resultados. Desde el inicio del proyecto hasta su conclusión, los equipos siempre se mantuvieron en las condiciones requeridas para el procesamiento del crudo.

El éxito de estos dos casos permitió que Apollo se consolidara como proveedor de soluciones para el resto del sistema nacional de refinación. **Hoy, la empresa tiene centros de trabajo en las otras cinco refinerías que existen en México.** Es por eso que, pese a que ambos tratamientos concluyeron en junio de 2014, Salamanca siempre tendrá un lugar destacado en la historia de Apollo.

Si desea conocer más sobre este y otros servicios que Apollo pone a su alcance, por favor contacte a nuestros expertos quienes esta listos para satisfacer sus necesidades de producción.





EXPERIENCIA

MONITOREO,

muestreo de crudo y aguas amargas
cada dos horas



SOLUCIÓN

a los problemas de corrosión y
ampollamiento de las plantas primarias
y catalítica



SERVICIO

a las seis refinerías que existen
en México

www.apollo.mx
info@apollo.mx
+52 (722) 279 1400

