



Apollo



Tres décadas de dosificación dual

Soluciones integrales que se aplican a lo largo de su cadena de valor®



SITUACIÓN

En los años ochenta la responsabilidad ambiental apenas comenzaba a ser una prioridad en las agencias industriales. Con este panorama, en 1983 Apollo llegó a México a comercializar aditivos para la combustión.

La función principal de los aditivos es disminuir el volumen de emisiones tóxicas generadas al quemar combustóleo. Además, **aplicados en un tratamiento de dosificación dual, mejoran la eficiencia térmica y evitan la corrosión y ensuciamiento de equipos.**

SOLUCIÓN

A lo largo de la existencia de Apollo, estos servicios se han prestado en instalaciones de centrales termoeléctricas de CFE y refinerías de Pemex. Así, **el sistema de dosificación dual se ha convertido en una de las soluciones insignias de nuestra empresa.**

Desde 1989, Apollo realiza su tratamiento de dosificación dual en las calderas de la Refinería Miguel Hidalgo. La modificación de los agentes corrosivos, por acción del tratamiento, **ha logrado que se obtengan corridas operacionales de hasta 22 meses.**

En junio de 1994, arrancó el programa de dosificación dual en la Central Termoeléctrica Manzanillo. Gracias a la eficiencia térmica ganada y en consecuencia al ahorro en combustóleo, **el sistema prácticamente se ha pagado solo.**

Mientras tanto, en la Central Termoeléctrica de Guaymas, Sonora, el tratamiento ha conseguido **disminuir la emisión de trióxido de azufre**, compuesto conocido por su nocividad hacia la atmósfera.

Los puntos clave de los tratamientos integrales ofrecidos por Apollo han ayudado a los clientes a ahorrar combustible y recursos. Aunado a esto, **les ha permitido operar cumpliendo con la legislación ambiental vigente e incluso superar los estándares demandados por dichas normas.** Gracias a estas ventajas, los tratamientos de dosificación dual de aditivos se han renovado de forma constante, permaneciendo vigentes hasta hoy en día.

Para más detalles sobre este y otros servicios diseñados para potencializar sus procesos, contacte a los especialistas de Apollo, quienes con gusto diseñarán un solución a la medida de sus necesidades.





EXPERIENCIA

33 AÑOS

en la refinería Miguel Hidalgo

24 AÑOS

en la central termoeléctrica Manzanillo

14 AÑOS

en la central termoeléctrica Guaymas

www.apollo.mx
info@apollo.mx
+52 (722) 279 1400

